

广西珍珠水泥有限公司日产 5500 吨新型干法水泥熟料生产线项目

竣工环境保护自主验收意见

2025 年 11 月 15 日，广西珍珠水泥有限公司组织召开《广西珍珠水泥有限公司日产 5500 吨新型干法水泥熟料生产线项目》竣工环境保护自主验收会，参加会议的有建设单位、验收监测单位等单位代表和特邀环保技术专家，并由参加会议代表及专家组成验收工作组（名单附后）。验收工作组严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环评文件及其批复要求，现场核查项目环境保护设施和措施的落实情况，查阅相关资料，听取建设单位对项目建设情况、验收监测单位对验收监测情况的介绍，经认真讨论形成以下验收意见：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广西桂民投珍珠水泥有限公司日产 5500 吨新型干法水泥熟料生产线项目为新建项目，建设单位为广西桂民投珍珠水泥有限公司，项目建成后建设单位将公司名称由“广西桂民投珍珠水泥有限公司”变更为“广西珍珠水泥有限公司”。项目建设地点位于来宾市兴宾区小平阳碳酸钙产业园区，中心坐标为 109.101810° E、23.425919° N。

项目已经投入相应的生产设备，以及配套废气、废水等辅助设备设施，可形成年产熟料 170.5 万 t；年产水泥 220 万 t、其中 PO42.5 普通硅酸盐水泥 70%、PC42.5 复合硅酸盐水泥 30%；年发电量为 5904×104kWh，年供电量为 5491×104kWh 的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

项目取得了兴宾区发展和改革委员会的立项文件（项目代码：2101-451302-04-05-398781）。2021年2月广西桂民投珍珠水泥有限公司委托广西南宁师源环保科技有限公司编制《广西桂民投珍珠水泥有限公司日产5500吨新型干法水泥熟料生产线项目环境影响报告书》，并于2023年7月14日获得来宾市生态环境局文件（来环审〔2023〕123号）。

项目于2021年1月开工建设，建设期间因环保手续问题暂停建设，于2023年7月取得环评批复后继续施工建设，2023年10月项目竣工并进入调试运行。

根据建设项目“三同时”制度规定，为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项污染防治设施实际运行情况和效果，依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院682号令）、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告（国环规环评【2017】4号）》、来宾市生态环境局对该项目报告书批复等文件的要求，2025年3月，公司组织开展该项目竣工环境保护验收工作，进行了资料核查和现场勘察，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染物治理及排放设施的落实情况。2025年3月10日至2025年3月27日及2025年11月3日至2025年11月4日，广西科特环境监测有限公司根据监测方案对该项目产生的废水、废气、噪声进行了现场检测，并于2025年11月11日出具了检测报告。在此基础上，同时编制《广西珍珠水泥有限公司日产5500吨新型干法水泥熟料生产线项目竣工环境保护验收监测报告》。

二、工程变动情况

对照《关于印发水泥等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》“环办环评[2018]6号”文件中附件12水泥建设项目重大变动清单（试行）的有关规定。项目实际建设过程中性质、地点、规模、生产工艺、环保措施均未发生重大变动。

三、环境保护设施落实情况

(一) 污染防治措施

1、废水

本项目废水主要为生产废水、生活污水及辅助生产废水。

生产废水主要为水泥生产设备冷却循环水系统排水、余热发电设备冷却循环水系统排水，余热锅炉及化学水处理排水、辅助生产废水，冷却系统排水主要污染物为悬浮物，排入沉淀池，沉淀后用于用于增湿塔及窑头篦冷机喷水。

化学水处理采用反渗透工艺，制水过程中不使用酸和碱，废水 pH 值基本为中性，主要污染物为悬浮物及少量有机物；辅助生产废水主要来自生产车间洗涤废水及化验室少量化验废水，主要污染物为悬浮物及少量有机物，实验室废水含酸碱物质，废水量较少，进行中和预处理后排放。厂区建设一套 120m³/d 污水处理及中水回用系统，锅炉及化学水处理系统排水、辅助生产废水排至污水处理系统处理后，回用于绿化、道路洒水及水泥生产设备冷却循环水系统补水，雨天全部用于设备冷却循环水系统补水。

生活区生活污水依托汇宾钙业现有化粪池处理后，用于周边农用地施肥灌溉，不外排；水泥生产区生活污水排至污水处理及中水回用系统，与生产废水一并处理后，回用于绿化、道路洒水及水泥生产设备冷却循环水系统补水，雨天全部用于设备冷却循环水系统补水。

2、废气

本项目产生的废气主要有各工艺过程产生的粉尘以及水泥窑烧成过程产生的各类污染物。项目窑头和窑尾废气使用袋式除尘器处理后经烟囱排放；煤粉制备系统产生的废气使用防爆型袋式收尘器净化后经烟囱排放；物料预均化堆场、原料破碎和配料、物料输送和储存、水泥包装等工艺过程中设置袋式除尘器对各点产生的含尘气体进行净化处理后通过排气筒排放，项目窑尾排气筒高 140 米，设置一套 SNCR(选择性非催化还原)脱硝装置，采用“分解炉分级燃烧+蒸汽低氮燃烧+SNCR”技术处理。物料装卸、储存、输送过程

封闭，在均化、破碎、储存及转运等过程中均采用先进的自动雾化设施，对厂区路面进行硬化，厂内配备有洒水车。

3、噪声

噪声源主要为生产过程中各种机械产生的噪声，经选用低噪声设备、生产设备安装防震垫、种植绿化带等措施。

4、固体废物

项目运行期间固体废物分为一般固体废物和危险废物。

一般固体废物：废耐火材料由耐火材料供应厂家回收；布袋收尘器换下的破损滤袋，其中大宗无水泥的滤袋由供应厂家回收，剩下的送回转窑高温焚烧；生活垃圾交由环卫部门统一清运。

危险废物：废机油、废润滑油暂存于广西汇宾钙业公司危废暂存间（广西珍珠水泥公司为广西汇宾钙业公司的子公司），废机油、废润滑油除用于机械设备润滑外，其他未利用部分与检修废油渣及含油棉布等一起同广西汇宾钙业公司危废交由有资质的单位进行回收处置，废油桶由原厂家回收。

5、排污许可相关手续

项目已在排污许可证管理平台进行了排污许可证的申领（许可证编号：91451302MA5P6MHD60001P），排放量限值为：颗粒物 $\leq 210.42\text{t/a}$ ；二氧化硫 $\leq 105.81\text{t/a}$ ；氮氧化物 $\leq 453.76\text{t/a}$ 。

四、环境保护设施调试效果

（一）验收监测期间的生产工况

2025年3月10日~3月27日、11月3日~11月4日验收监测期间，环保处理设施运行正常，项目工程已建设完成。

（二）废水监测

项目生活污水排放口废水所监测项目的监测结果均符合 GB31573-2015《无机化学工业污染物排放标准》表1间接排放标准、GB8978-1996《污水

综合排放标准》表 4 三级标准限值要求；锅炉及化学水处理系统排水水质符合 GB/T18920-2020《城市污水再生利用杂用水水质》表 1 城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工用水标准。

（三）废气监测

（1）有组织废气

项目有组织废气监测点位，废气排放浓度监测结果均符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 1 现有与新建企业大气污染物排放限值要求。

（2）无组织废气

项目厂界下风向监控点无组织废气的颗粒物监测结果符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 3 大气污染物无组织排放限值及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求。氨气监测结果符合 GB 4915-2013《水泥工业大气污染物排放标准》表 3 大气污染物无组织排放限值。

（四）噪声监测

本项目验收监测期间，项目厂界四周噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（五）固体废物影响

项目运行期间固体废物分为一般固体废物和危险废物。

一般固体废物：废耐火材料由耐火材料供应厂家回收；布袋收尘器换下的破损滤袋，其中大宗无水泥的滤袋由供应厂家回收，剩下的送回转窑高温焚烧；生活垃圾交由环卫部门统一清运。

危险废物：废机油、废润滑油暂存于广西汇宾钙业公司危废暂存间（广西珍珠水泥公司为广西汇宾钙业公司的子公司），废机油、废润滑油除用于机械设备润滑外，其他未利用部分与检修废油渣及含油棉布等一起同广西汇宾钙业公司危废交由有资质的单位进行回收处置，废油桶由原厂家回收。

五、总量控制指标

项目已在排污许可证管理平台进行了排污许可证的申领（许可证编号：91451302MA5P6MHD60001P），排放量限值为：颗粒物 $\leq 210.42\text{t/a}$ ；二氧化硫 $\leq 105.81\text{t/a}$ ；氮氧化物 $\leq 453.76\text{t/a}$ 。

项目废气排放量为 876689.28 万 m^3 ，主要污染物颗粒物排放量为 93.096t/a、二氧化硫排放量为 0t/a、氮氧化物排放量为 284.4t/a。

六、工程建设对环境的影响

项目运行期所配套的环境保护设施运行良好，生产过程产生的各种污染物达标排放，固体废弃物得到相应的利用和处置。

项目建设和运行没有发生环境污染事件和造成明显的生态环境问题，运营期未收到群众有关环境污染问题投诉，项目建设和运行对环境影响不大。

七、验收结论

根据项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查结果，项目环保手续完备，技术资料齐全，执行环境影响评价及“三同时”制度，基本落实环境影响报告书及其批复要求提出的环保措施，污染物排放达到国家相关标准要求，固体废弃物得到相应处置。项目建设对环境影响不大，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过项目竣工环境保护自主验收。

广西珍珠水泥有限公司日产 5500 吨新型干法水泥熟料生产线项目

竣工环境保护自主验收小组

姓名	单位	职务/职称	联系电话
谭宗控	广西珍珠水泥有限公司	法人	13625506972
李秋新	广西珍珠水泥有限公司	环保主任	13557318861
倪刚	广西珍珠水泥有限公司	生产部长	13721006078
覃鹰华	广西珍珠水泥有限公司	环保部	15878241463
黄志明	广西环保科技有限公司	高工	13978010836
黄明	广西科特环境监测有限公司	技术员	19569980859

2025 年 11 月 15 日